

## СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР MIG REAL SMART MIG 200 (N2A5)

**REAL SMART MIG 200 (N2A5)** — универсальный, многофункциональный инвертор для полуавтоматической сварки сплошными и порошковыми проволоками (MIG/MAG), для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA), а также аргодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG). Все режимы являются полноценными и каждый содержит большой набор вспомогательных функций



### РЕКОМЕНДОВАННАЯ РОЗНИЧНАЯ ЦЕНА

**REAL SMART MIG 200 (N2A5)**

**47 850 Р**

Артикул: 00000098556

Адрес страницы товара:

<https://svarog-rf.ru/products/real-smart-mig-200>

Короткая ссылка:

<svarog-rf.ru/node/1118>



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Режимы сварки

Наименование	Значение
Режим сварки MIG/MAG DC	Да
Режим сварки порошковой проволокой	Да
Режим сварки MMA DC	Да
Режим сварки TIG DC	Да

## Режимы работы горелки

Наименование	Значение
Режим работы 2Т/4Т	Да

## Технические характеристики

Наименование	Значение
Напряжение питающей сети	220 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	120–270 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	1 фаза
Потребляемый ток	32.5 А
Потребляемая мощность MIG	6.8 кВА
Потребляемая мощность MMA	7.1 кВА
Потребляемая мощность TIG	5 кВА
Сварочный ток MIG	30–200 А
Сварочный ток MMA	20–160 А
Сварочный ток TIG	20–180 А
Рабочее напряжение MIG	15.5 –23.0 В
Рабочее напряжение MMA	20.8 –26.4 В
Рабочее напряжение TIG	10.8 –17.2 В
Напряжение холостого хода MIG	64 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	64/15 В
Напряжение холостого хода TIG	15 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG	155 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	140 А
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	150 А
Диаметр сварочной проволоки	0.6 / 0.8 / 1.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5 –4.0 мм
Диаметр электрода TIG	1.6 –3.2 мм
Скорость подачи проволоки	1.5 –15.0 м/мин
Количество роликов	2 шт
Максимальный вес катушки	5 кг

### **Дополнительные функции MIG**

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Смена полярности	<b>Да</b>
Сварка алюминия	<b>Да</b>
Регулировка индуктивности	<b>Да</b>
Холостой прогон проволоки	<b>Да</b>
Регулируемое время продувки газом до сварки MIG	<b>0-3 сек</b>
Регулируемое время продувки газом после сварки MIG	<b>0-2 сек</b>
Дожигание сварочной проволоки	<b>Да</b>

### **Дополнительные функции MMA**

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Antistick	<b>Да</b>
Hot Start	<b>Да</b>
Регулируемый Hot Start	<b>Да</b>
VRD	<b>Да</b>
Отключаемый VRD	<b>Да</b>
Регулируемый ARC Force	<b>Да</b>

### **Дополнительные функции TIG**

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Тип применяемой горелки	<b>Вентильная</b>
Способ возбуждения дуги	<b>Касанием</b>

## Конструктивные решения

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Тип изготовления	<b>SMT монтаж</b>
Тип транзисторов	<b>IGBT транзисторы</b>
Тип управления	<b>Процессорное цифровое</b>
Цифровая индикация параметров сварки	<b>Дисплей</b>
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	<b>Да</b>
Меню пользователя	<b>Да</b>
Память последнего режима сварки	<b>Да</b>
Подающий механизм	<b>Встроенный</b>
Подключение блока охлаждения	<b>Да</b>
Сброс к заводским настройкам	<b>Да</b>

## Базовые характеристики

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Коэффициент мощности	<b>0.72</b>
КПД	<b>85 %</b>
Класс изоляции	<b>H</b>
Степень защиты	<b>IP 21S</b>
Температура эксплуатации	<b>-5 ...+40 °C</b>
Габаритные размеры источника	<b>500×200×385 мм</b>
Габаритные размеры аппарата в сборе	<b>500 ×200× 385 мм</b>
Вес аппарата в сборе	<b>9.96 кг</b>

## Панельные соединения источника

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Силовые панельные соединения	<b>ОКС 35-50</b>
Подключение горелки	<b>Евроадаптер</b>
Подключение газа, вход	<b>Б.р.</b>

## **КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

1. Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
2. Горелка PRO MS 15, 3 м	1 шт.
3. Электрододержатель в сборе 200 А, 2 м	1 шт.
4. Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м	1 шт.
5. Комплект ЗИП	1 шт.
6. Паспорт и руководство по эксплуатации	1 шт.

---

+7 (800) 555-68-34

Бесплатная горячая линия